

Part # PJDI900VF
DM11F - 11 GPM
Injection Seal Kit

This kit contains:

(1) J009	Plunger seal
(1) PDI729	Check valve cone
(1) JDI105	Check valve cone o-ring
(1) JDI105	Plunger o-ring
(1) PDI846	Isolation body



GENUINE
DOSATRON
PARTS



LIT-PJDI900VF

Kit Contents



J009



JDI105



JDI105



PDI729



PDI846

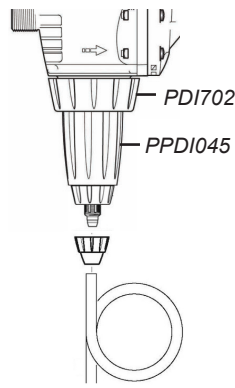


CAUTION: Used parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

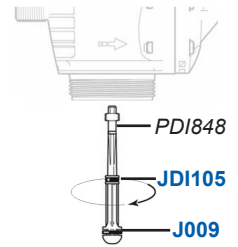
INSTRUCTIONS

(Parts noted in blue included in the kit)

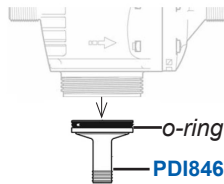
1. Unscrew hose nut (PDI735) and remove the hose. Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull down on the injection stem (PPDI045) to detach from the blue body, and set aside.



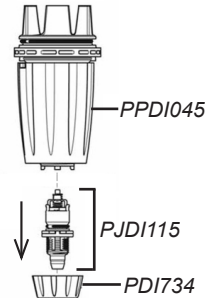
2. Remove plunger (PDI848) by giving it 1/4 turn counter clockwise to unlock and pull it down. Replace plunger o-ring (JDI105) and plunger seal (J009).



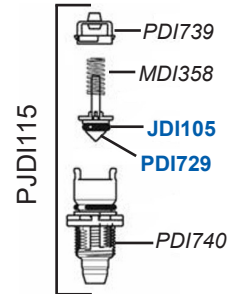
3. Remove the isolation body (PDI846) by tilting and pulling out. Remove o-ring and place onto new isolation body. Put isolation body back in place.



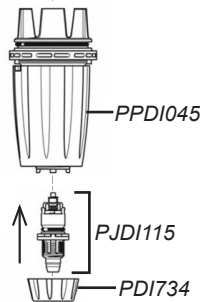
4. Unscrew the check valve nut (PDI734) and pull out the check valve assembly (PDI115), from the injection stem assembly (PPDI045).



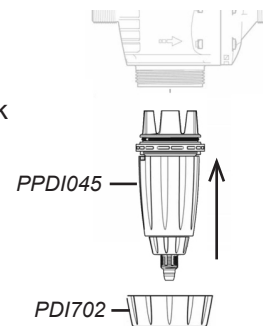
5. Remove the top guide (PDI739) from the check valve assembly (PDI115), by giving it 1/4 turn counter clockwise. Replace the check valve cone (PDI729) and check valve cone o-ring (JDI105). Insert the cone part going down into the check valve barb (PDI740). Place the check valve spring (MDI358) on the rod of the check valve cone (PDI729), then attach the top guide (PDI739), pushing it down and turning 1/4 clockwise until it locks.



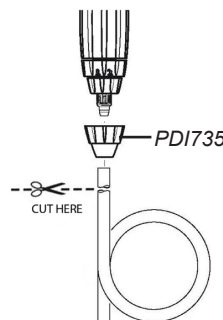
6. Insert the check valve assembly (PDI115) back into the bottom of the injection stem assembly (PPDI045), make sure the tabs do not overlap each other. Screw the check valve nut (PDI734) back on.



7. Insert the injection stem assembly (PPDI045) back into the bottom of the blue body and screw on the stem assembly nut (PDI702).



8. Cut 1" off from the top of the suction hose to ensure a tight fit, make sure to cut in a straight line. Attach the hose and the hose nut (PDI735) back onto the unit.



Always be careful not to overtighten any parts.

Remember to set your injection rate to the proper ratio.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
1-800-523-8499 • 1-727-443-5404
www.dosatronusa.com

**Parte # PJDI900VF
DM11F - 11 GPM
Kit de Empaques**

Este kit contiene:

(1) J009	Sello del émbolo
(1) PDI729	Cono de la válvula cheque
(1) JDI105	O-ring del cono de la válvula cheque
(1) JDI105	O-ring del émbolo
(1) PDI846	Cuerpo de aislamiento



GENUINE
DOSATRON
PARTS

Contenido del Kit



J009



JDI105



JDI105



PDI729



PDI846

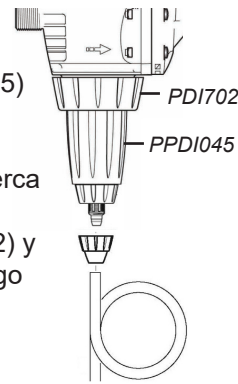


PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

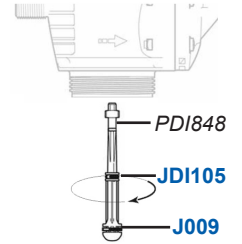
INSTRUCCIONES

(Partes en color azul incluidas en el kit)

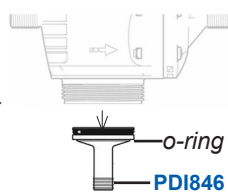
1. Desatornille la tuerca de la manguera (PDI735) y remueva la manguera. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y remueva el vástago de inyección (PPDI045) del cuerpo azul.



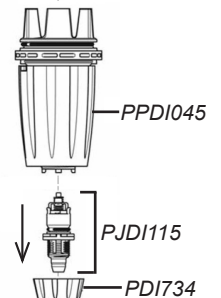
2. Remueva el émbolo (PDI848) girándolo 1/4 de vuelta en dirección de las manecillas del reloj y jálelo hacia afuera. Reemplace el o-ring (JDI105) y el sello (J009) del émbolo.



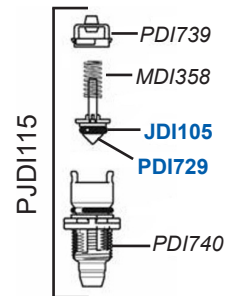
3. Remueva el cuerpo de aislamiento (PDI846) levantándolo y jalándolo hacia afuera. Remueva el o-ring y colóquelo en el nuevo cuerpo de aislamiento. Vuelva a instalar el cuerpo de aislamiento.



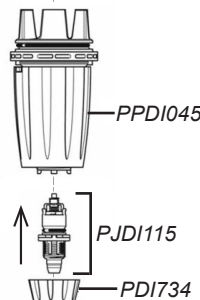
4. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI734), y saque la válvula (PJDI115) del montaje de inyección (PPDI045).



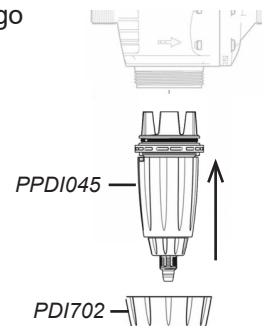
5. Remueva la guía superior (PDI739) de la válvula cheque (PJDI115), girándola 1/4 de vuelta en contra de las manecillas del reloj. Reemplace el cono (PDI729) y el o-ring del cono (JDI105) de la válvula cheque. Inserte la punta del cono en la lengüeta de la válvula cheque (PDI740). Coloque el resorte (MDI358) en el astil del cono (PDI729), y sujete la guía superior (PDI739) presionándola hacia abajo y girándola 1/4 de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj para asegurarla.



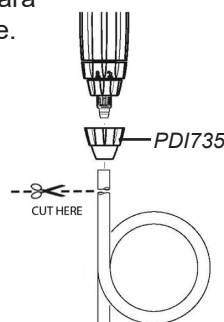
6. Inserte la válvula cheque (PJDI115) en la parte inferior del montaje de inyección (PPDI045). Asegúrese que las pestañas no se superponen. Vuelva a colocar la tuerca de la válvula (PDI734).



7. Sujete el vástago de inyección (PPDI045) a la parte inferior del cuerpo de la unidad, y atornille la tuerca (PDI702).



8. Corte 1", en línea recta, de la punta de la manguera para asegurar su ajuste. Ahora sujete la manguera a la unidad y atornille la tuerca de la manguera (PDI735).



! Siempre tenga cuidado de no apretar demasiado las partes.

Recuerde de configurar su unidad al rango de inyección correcto.