

Part PJDI216: D40MZ3000 - 40 GPM Injection Seal Kit

This kit contains:



(1) PJDI215	Check valve assembly
(1) JDI100	Injection sleeve o-ring
(1) JDI200	Plunger seal
(1) 20J006	Upper injection stem insert o-ring
(1) JDI120	Injection stem o-ring

Veá el reverso para Español.



LIT-PJDI216

2090 Sunnysdale Blvd.
Clearwater, FL 33765
1-800-523-8499 • 1-727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

PJDI215:
Check valve assembly



JDI100: Injection sleeve o-ring



JDI200:
Plunger seal



JDI120:
Injection stem o-ring



20J006:
Upper injection stem insert o-ring



! We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.

Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-rings to facilitate insertion.

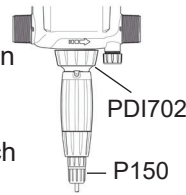


CAUTION: Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

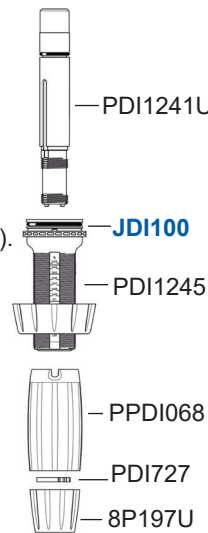
1. Unscrew hose nut (P150) and remove hose. Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull down on stem to detach from body of unit.



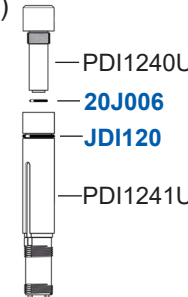
2. Unscrew check valve nut (8P168) and pull out check valve assembly (PJDI215). It may come out in one or two pieces. Be sure to remove the barb and check valve and discard.



3. Unscrew locking nut (8P197U), remove "C" clamp (PDI727) by slightly spreading the opening and gently sliding it down over the threads. Unscrew adjusting nut (PPDI068). Holding the sleeve (PDI1245), push up on the threaded part of the white injection stem (PDI1241U) and slide it out of the sleeve from the top. Replace the injection sleeve o-ring (JDI100).



4. From the injection stem (PDI1241U), unscrew the upper insert (PDI1240U). Flip the stem (PDI1241U) upside down so the upper insert o-ring (20J006) comes off, discard and replace. Remove and replace the injection stem o-ring (JDI120) as well. Screw the upper insert back on.

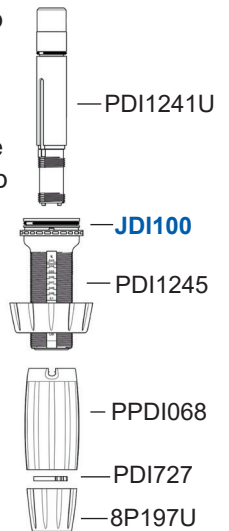


5. Slide the injection stem (PDI1241U) down into the sleeve (PDI1245), making sure the small key inside the sleeve is aligned with the longest groove on the white stem. Holding the graduated sleeve, pull down on the white stem as far as it will go. Thread the adjusting nut (PPDI068) back onto the sleeve (PDI1245).

(continued)

5. (continued)

Reinstall "C" clamp (PDI727) by gently sliding it over the threads at the bottom of the white stem. Rotate clamp until it clicks into place. Screw locking nut (8P197U) back on.

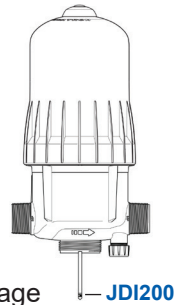


! To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove.

6. Insert the new check valve (PJDI215) at the bottom of the white stem, making sure that the 4 white keys on the check valve seat next to the 4 keys on the bottom of the stem. Screw check valve nut (8P168) back on.



7. Set the stem aside and pick up the blue body. Remove and replace the plunger seal (JDI200), by pinching it and rolling out of the plunger or using a small flat blade screwdriver. Be careful not to damage the tip of the plunger.



8. Carefully push the complete injection stem assembly in position at the bottom of the blue body, making sure desired scale is facing front of injector. Use a vertical motion to avoid bending the plunger. Keys at the top of the graduated sleeve should slide into the slots at the bottom of the body. Slide injection stem assembly nut (PDI702) up the sleeve and screw back on. Insert hose back onto the bottom of the check valve barb and screw hose nut (P150) back on.

! To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.

Contenido del Kit:

PJDI215:
Válvula cheque



JDI100: O-Ring de la manga de inyección



JDI200: Sello de émbolo



20J006: o-ring del tapón de la barra de inyección.



JDI120: O-Ring de la barra de inyección

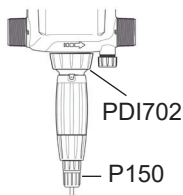
! Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona en los anillos para facilitar la inserción.

STOP PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

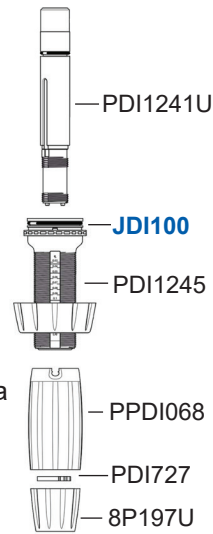
- Desatornille la tuerca de la manguera (P150). Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje hasta separarlo de la unidad.



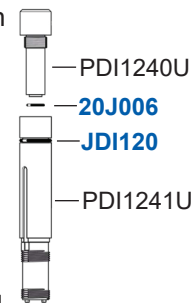
- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (8P168) y remueva la válvula cheque (**PJDI215**). Puede salir en una o dos piezas. Asegúrese de sacar desechar ambas partes.



- Desatornille la tuerca de seguridad (8P197U), y remueva el anillo en forma de "C" (PDI727). Desatornille la tuerca de ajuste (PPDI068). Sujete la manga (PDI1245) y empuje hacia arriba la barra blanca de inyección (PDI1241U) y sáquela completamente de la manga. Reemplace el anillo de la manga de inyección (**JDI100**).

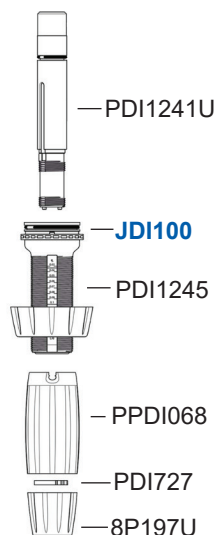


- De la barra de inyección (PDI1241U), desatornille el inserte superior (PDI1240U). Invierta la barra (PDI1241U) para que salga el o-ring del inserte superior (**20J006**), reemplácelo con el nuevo. También remueva y reemplace el o-ring de la barra de inyección (**JDI120**). Vuelva a atornillar el inserte.



- Inserte la barra de inyección (PDI1241U) por la parte superior de la manga (PDI1245), la marca dentro de la manga debe estar alineada con la ranura larga en la barra blanca. Empuje la barra dentro de la manga hasta el fondo. Atornille la tuerca de ajuste (PPDI068) a la manga (PDI1245). Reinstale el anillo en forma de "C" (PDI727).

Gírelo hasta que encaje en posición. Atornille la tuerca de seguridad (8P197U).

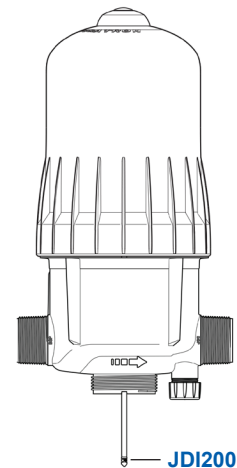


! Para remover fácilmente el anillo sin uso de herramientas, solo oprímalo en ambos lados y este levantará una parte para ser extraído.

- Inserte la nueva válvula cheque (**PJDI215**) en la parte inferior de la barra blanca, asegurándose que las 4 marcas en la válvula cheque coincidan con las 4 marcas en la parte inferior de la barra. Atornille de nuevo la tuerca de la válvula cheque (8P168).



- Coloque el vástago a un lado, y sujete el cuerpo azul. Remueva el Empaque/Sello del Émbolo apretándolo y deslizándolo fuera del émbolo. Instale el nuevo empaque/ sello del émbolo (**JDI200**) en la ranura del émbolo.



- Sujete el montaje de inyección a la unidad, empújelo completamente hasta que esté en posición. Asegúrese que la escala deseada se encuentre en la parte frontal del inyector. Las marcas en la parte superior de la manga negra deben encajar en los espacios en la parte inferior del cuerpo de la unidad. Atornille la tuerca (PDI702). Inserte la manguera en la parte inferior al final de la lengüeta y atornille la tuerca de la manguera (P150).

! Para asegurarse que haya una succión adecuada, usted puede cortar con cuidado la punta de la manguera en línea recta.