



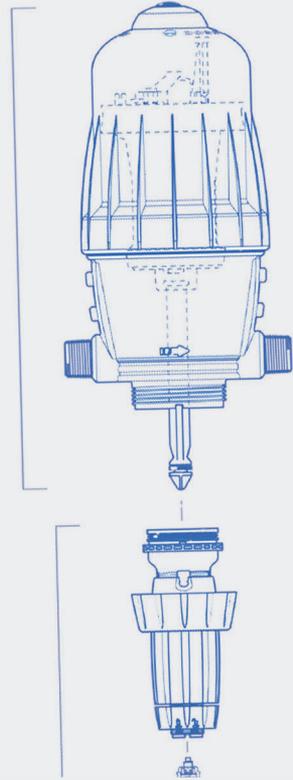
DOSATRON®

An Ingersoll Rand Business

Extend the Life of Your Dosatron with a

REBUILD KIT

D14MZ10



GENUINE
DOSATRON
PARTS



LIT-MKD14MZ10

Para español

Dosatron D14MZ10 Rebuild Kit

**Parts #: MKD14MZ10AF • MKD14MZ10VF
MKD14MZ10VVF • MKD14MZ10VAF**

This kit is for the Dosatron D14MZ10 and consists of two parts:

- **Part 1** - Piston Kit
- **Part 2** - Seal Kit

Part 1 - Piston Kit Contents:

PDI651 - Omega Spring	
PDI649 - Connecting Rod	
PDI648 - Push Rod Seal	
PDI643 - Upper Flange	
PDI644 - Lower Flange	

Part 2 - Seal Kit Contents:

PJDI118 - Check Valve Assembly (VF and AF)	
PJDI118V - Check Valve Assembly (VVF and VAF)	
JDI122 - Injection Stem O-Ring	
JDI100 - Injection Sleeve O-Ring	
JDI123 - Plunger Seal	



Remember to wear proper protection when performing maintenance such as gloves, eyewear, and apron.

CHAT at www.dosatron.com

D14MZ10

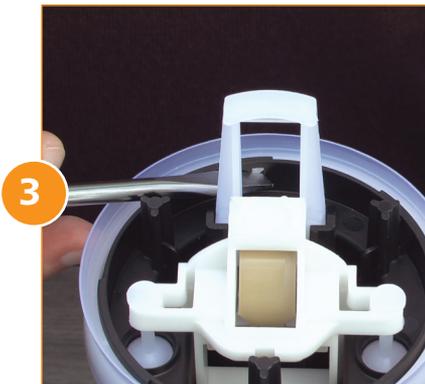
Part 1: Piston Kit Instructions



Begin by removing the piston from your Dosatron injector. Unscrew and remove the bell housing (you may use a universal strap wrench), pulling the piston out of the body. Set the bell housing and body aside.



Remove the plunger by twisting a quarter turn counter clockwise and set aside.



In order to remove the top or larger diameter flange, locate the small notch inside the black piston shell. This is where a tooth, on the inside of the flange, locks it into place.

4



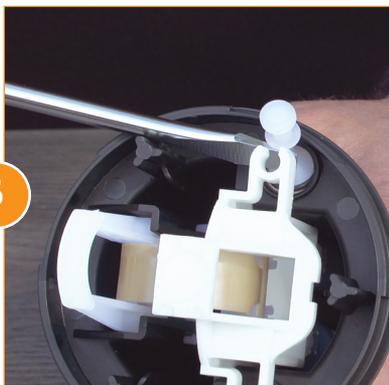
You will need to apply pressure to the flange on either side of the notch as you twist the flange counter clockwise. It may be a snug fit. Lift to remove and discard.

5



Flip the piston upside down and follow steps 3 and 4 to remove the lower or smaller diameter flange.

6



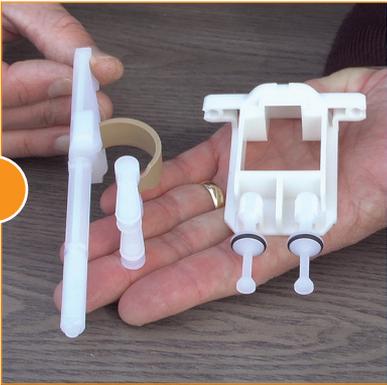
To remove the motor and valve support assembly from the piston shell, you will need a flat head screwdriver. Using the screwdriver, remove the upper valves from the guide. The valves look like golf tees and will drop down and out of the piston shell. Set them aside.

7



Grasp the top of the white plastic parts of the mechanism and lift straight up.

8



You now have two subassemblies – the push rod on the left and the valve support frame on the right.

9



In order to disassemble the push rod, remove the connecting rod off the Omega spring.

10



Twist to remove the Omega spring out of the push rod.

Install the new **Omega Spring (Part #: PDI651)** by carefully pushing the Omega spring into the push rod.

11



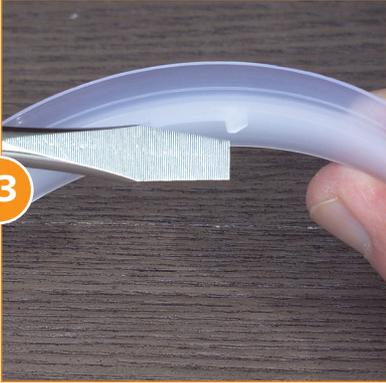
Slide the other end of the Omega spring into the new **Connecting Rod (Part #: PDI649)**. The key to this step is to make sure the curved top of the push rod faces in the same direction as the Omega spring.

12



Replace the **Push Rod Seal (Part #: PDI648)**. Remove by grasping and turning counter clockwise. Carefully slide the new push rod seal onto the push rod as far as it will go and twist a quarter turn clockwise to lock.

13



Install the new **Upper Flange (Part #: PDI643)** by locating the small tooth on the inner diameter of the flange.

14



Now locate the notch on the piston shell.

15



Be careful not to install the flange upside down.

16



Align the tooth with the shell and press down and twist a quarter turn clockwise to lock. If it is difficult to twist or if the flange lifts up easily, just remove the flange, realign and try again.

17



Install the new **Lower Flange (Part #: PDI644)** the same way.

18



Before reinstalling the push rod and valve support assembly, look inside the piston shell. You will notice four holes in a line and a single hole on the other side.

19



Notice how the valve support frame aligns on the side with the four holes, making sure it goes into the grooves.

20



To demonstrate the alignment of the push rod assembly, the curved top would face inward, inserting the push rod into the single hole. This is where the connecting rod sits in the piston.

21



The key is to make sure the white connecting rod drops into the notches inside the piston shell.

22



Now to insert both the valve support frame and the push rod into the piston shell, use your index finger to push on the spring. This will set everything into place and you will hear a click. If the parts aren't fitting together, just lift both subassemblies out and try again.

23



Insert the upper valves into the bottom of the upper area, snapping them into the valve support frame.

24



To test the piston pull the push rod up and press it down a few times. It should click in both directions.

25



Reinstall the plunger into the bottom of the piston shell and twist a quarter turn clockwise to lock.

26



Carefully press the piston back into the injector and install the bell housing.

27



Hold the bell housing. Remove and discard the bell housing o-ring.

Apply a layer of Dosa-Lube in the groove for the o-ring inside the bell housing and mount the new **Bell Housing O-ring (JDI001)**. Apply Dosa-Lube to the o-ring.

Re-install the bell housing.

D14MZ10

Part 2: Seal Kit Instructions PJDI122 - PJDI122V



Unscrew the suction hose nut and remove the suction hose.



Unscrew the injection stem nut.



Pull the injection stem straight out from the body of the injector. Set the body aside.

4



Unscrew and remove the check valve nut.

5



Grab the barb and pull the check valve assembly straight out and discard.

6



Unscrew and remove the lock nut.

7



Remove the C clamp by spreading the opening and sliding it down over the threads.

8



Unscrew and remove the adjusting nut. Slide the injection stem nut off.

9



Push the white injection stem up and out of the black sleeve.

10



Remove and replace the **Injection Stem O-Ring (Part #: JDI122)**.

11



Remove and replace the **Sleeve O-Ring (Part #: JDI100)**.

12



Align the tooth inside the lower portion of the black sleeve with the groove in the white stem. Sliding the stem down in, as far as possible.



13



Slide the injection stem nut up onto the sleeve, and thread the adjusting nut back on.

14



Replace the C clamp by sliding it over the threads. Rotate until it clicks into place.

15



Thread on the lock nut and hand tighten.

16



Install the new **Check Valve Assembly** into the stem.

NOTE: Part #: PJDI118 for D14MZ10VF and D14MZ10AF.
Part #: PJDI118V for D14MZ10VAF and D14MZ10VVF.

17



Reinstall the check valve nut.

18



Set the stem aside and pick up the blue body. Using a small flat head screwdriver, remove the **Plunger Seal (Part #: JDI123)**. Install the new plunger seal into the groove on the plunger.

19



Align the notches in the lower part of the blue body with the teeth on the top of the injection stem assembly.

20



Reinstall the nut hand tight.

21



If the scale you prefer is not facing out, just loosen the stem nut and remove.

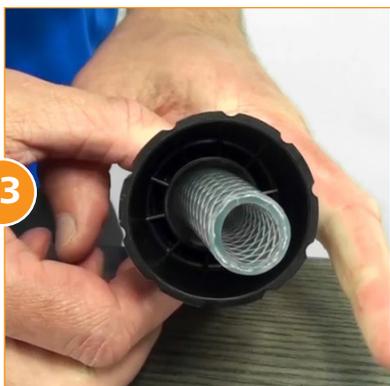
Pull the stem down slightly, rotate 180 degrees and push it back up.

22



Reinstall the nut hand tight.

23



Before installing the suction hose, inspect it. If it flares out, cut an inch or so off and reinstall.

If the suction hose is cracked, rigid, or looks really old, just replace it.

24



Thread the suction hose nut onto the hose. Slide the hose onto the barb. Reattach the hose nut.

For video instructions go to:
<https://www.youtube.com/user/DosatronIntl>
and view the D14MZ10 Service Video or
scan the QR code with your smart phone.



Service Video
D14MZ10



Piston Video
D14MZ10



Troubleshooting Video
D14MZ10



DOSATRON[®]

An Ingersoll Rand Business

2090 Sunnydale Blvd. • Clearwater, FL 33765

1-800-523-8499 • www.dosatron.com



LIT-MKD14MZ10



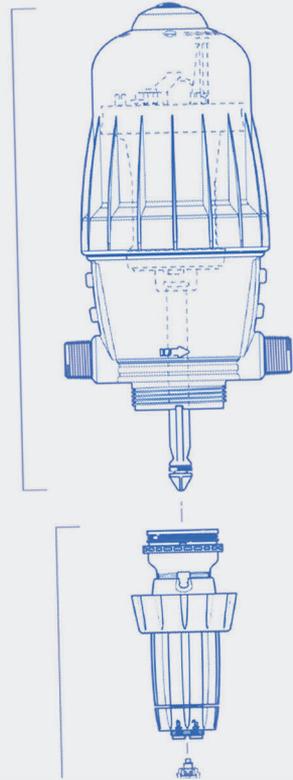
DOSATRON®

An Ingersoll Rand Business

Prolongue la Vida de su Dosatron

KIT RENOVACIÓN

D14MZ10



GENUINE
DOSATRON
 PARTS



LIT-MKD14MZ10

Kit Renovación Dosatron D14MZ10

**Partes #: MKD14MZ10AF • MKD14MZ10VF
MKD14MZ10VVF • MKD14MZ10VAF**

Este kit es para el Dosatron D14MZ10AFII y consiste de dos partes:

- **Parte 1** - Kit Pistón
- **Parte 2** - Kit de Empaques

Parte 1 - Contenido del Kit Pistón:

PDI651 - Resorte Polímero Omega	
PDI649 - Barra de Conexión	
PDI648 - Empaque/Sello de la Barra de Presión	
PDI643 - Anillo Superior	
PDI644 - Anillo Inferior	

Parte 2 - Contenido del Kit de Empaques:

PJDI118 - Válvula Cheque (VF y AF)	
PJDI118V - Válvula Cheque (VVF y VAF)	
JDI122 - O-Ring de la Barra de Inyección	
JDI100 - O-Ring de la Manga de Inyección	
JDI123 - Empaque/Sello del Émbolo	



Recuerde usar la protección adecuada cuando efectúe el mantenimiento, tales como guantes, gafas, y un delantal.

D14MZ10

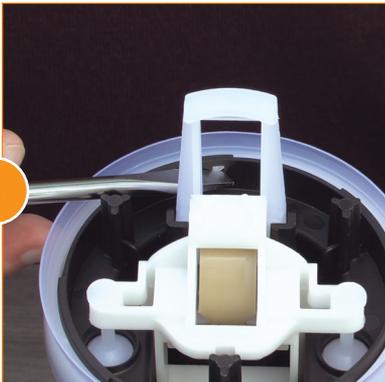
Parte 1: Instrucciones del Kit Pistón



1 Comience removiendo el pistón de su inyector Dosatron. Desatornille y remueva la campana (tal vez necesite usar una llave de correa), ahora jale el pistón fuera del cuerpo. Coloque la campana y el cuerpo a un lado.



2 Remueva el émbolo dándole un cuarto de vuelta en la dirección en contra de las manecillas del reloj y colóquelo a un lado.



3 Para remover el anillo superior (mayor diámetro), ubique la muesca pequeña en la cobertura negra del pistón. Aquí es donde encaja el diente que se encuentra en el lado interno del anillo.

4



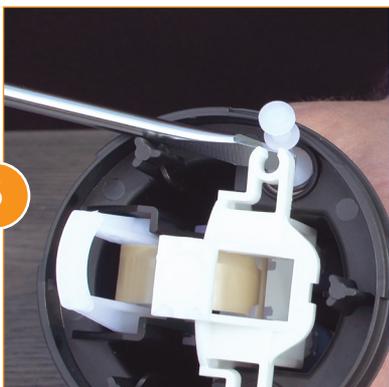
Aplique un poco de presión en el lado del anillo, mientras le da vuelta en la dirección en contra de las manecillas del reloj. Puede estar un poco apretado. Levántelo para removerlo, y deséchelo.

5



Voltee el pistón hacia abajo y siga los pasos del 3 al 4 para remover el anillo inferior.

6



Para remover el motor y el soporte de la válvula de la cobertura del pistón, va a necesitar un destornillador de cabeza plana. Utilice el destornillador para remover las válvulas superiores. Las válvulas parecen puntillas de golf y saldrán fácilmente de la cobertura del pistón. Colóquelas a un lado.

7



Sujete el mecanismo plástico blanco por la parte superior, y jálelo para sacarlo.

8



Ahora tiene dos sub-ensambles – la barra de presión en la izquierda y el marco soporte de la válvula en la derecha.

9



Para desarmar la barra de presión, remueva la barra de conexión del resorte polímero Omega.

10



Gire el resorte polímero Omega para sacarlo de la barra de presión.

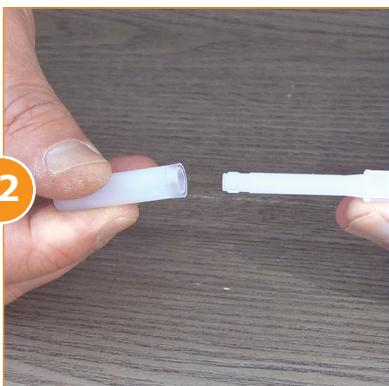
Instale el nuevo **Resorte Polímero Omega (Parte #: PDI651)** empujándolo cuidadosamente dentro de la barra de presión.

11



Deslice la otra punta del resorte polímero Omega dentro de la **Barra de Conexión (Parte #: PDI649)**. La clave para este paso es asegurarse que la parte superior curvada de la barra de presión, está en la misma dirección del resorte polímero Omega.

12



Reemplace el empaque/sello de la **Barra de Presión (Parte #: PDI648)**. Dele un giro en contra de las manecillas del reloj para removerlo. Cuidadosamente coloque el nuevo empaque/sello sobre la barra de presión, empújelo hasta el final y dele un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj.

13



Instale el **Anillo Superior** (Parte #: **PDI643**). Localice el diente pequeño en el lado interno del anillo.

14



Ahora ubique la muesca en la cobertura del pistón.

15



Asegúrese de no instalar el anillo con la parte superior hacia abajo.

16



Alinee el diente en el anillo con el agujero en la cobertura del pistón. Presione hacia abajo, y dele un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj. Si se dificulta darle la vuelta al anillo o este se levanta fácilmente, sáquelo, y realinéelo.

17



Instale el nuevo **Anillo Inferior (Parte #: PDI644)** de la misma manera.

18



Antes de instalar la barra de presión y el ensamble soporte, ubique los cuatro agujeros en línea en un lado de la cobertura del pistón y otro agujero en el lado contrario.

19



Asegúrese de que el ensamble soporte de la válvula encaja en el lado con los cuatro agujeros, y entra en las ranuras.

20



En el alineamiento del ensamble de la barra de presión, la parte curvada debe apuntar hacia adentro, y la barra de presión entra en el agujero individual. Aquí es donde encaja la barra de conexión en el pistón.

21



La clave es asegurarse que la barra de conexión blanca se sienta en las muescas dentro de la cobertura del pistón.

22



Ahora para insertar el soporte de la válvula y la barra de presión en la cobertura del pistón, use su dedo índice para empujar el resorte. Esto ubicará todo en su lugar, y usted escuchará un clic. Si las partes no encajan justas, levante ambos ensambles y trate de nuevo.

23



Inserte las válvulas superiores por la parte superior, encajándolas en el marco soporte.

24



Para evaluar el pistón, jale la barra de presión hacia arriba y luego empújela hacia abajo un par de veces. Debe hacer clic en ambas direcciones.

25



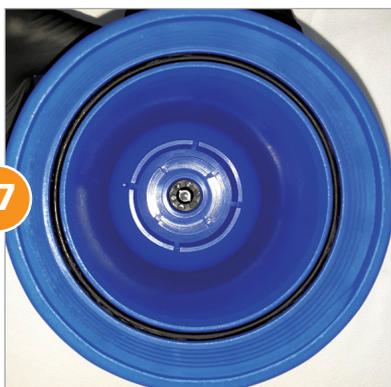
Reinstale el émbolo por la parte inferior de la cobertura del pistón, y dele un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj para encajarlo.

26



Cuidadosamente coloque el pistón de nuevo en el cuerpo del inyector y atornille la campana.

27



Sostenga la campana para remover el o-ring y deséchelo.

Aplique una capa de Dosa-Lube en la ranura para el o-ring dentro de la campana. Instale el nuevo **O-ring de la Campana (JDI001)**.

Aplique Dosa-Lube sobre el o-ring.

Reinstale la campana.

D14MZ10

Parte 2: Instrucciones del Kit de Empaques PJD1122 - PJD1122V



Desatornille la tuerca de la manguera de succión y remueva la manguera.



Desatornille la tuerca del vástago de inyección.



Jale el vástago hasta removerlo de la unidad. Coloque el cuerpo de la unidad a un lado.

4



Desatornille y remueva la tuerca de la válvula cheque.

5



Jale la válvula cheque fuera del vástago y deséchela.

6



Desatornille y remueva la tuerca de seguridad.

7



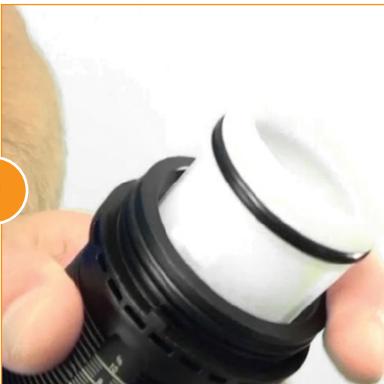
Remueva la arandela en forma de "C" abriéndola y deslizándola sobre las roscas.

8



Desatornille y remueva la tuerca de ajuste. Ahora puede remover la tuerca del vástago de inyección.

9



Empuje la barra de inyección blanca hacia arriba y fuera de la manga negra.

Remueva y reemplace el **O-Ring de la Barra de Inyección (Parte #: JDI122)**.

10



Remueva y reemplace el **O-Ring de la Manga de Inyección (Parte #: JDI100)**.

11



Alinee la ranura en la barra blanca con el diente dentro de la parte inferior de la manga negra. Empuje la barra blanca hacia adentro, tanto como pueda.

12



13



Vuelva a insertar la tuerca por el vástago de inyección, y atornille la tuerca de ajuste.

14



Coloque la arandela en forma de "C", deslizándola sobre las roscas. Gírela hasta que encaje en su lugar.

15



Atornille la tuerca de seguridad y apriétela con la mano solamente.

16



Instale la nueva **Válvula Cheque** (Parte #: **PJDI118**) dentro del vástago de inyección.

NOTA: Parte #: **PJDI118** para **D14MZ10VF** y **D14MZ10AF**.
Parte #: **PJDI118V** para **D14MZ10VAF** y **D14MZ10VVF**.

17



Reinstale la tuerca de la válvula cheque. Coloque el vástago a un lado.

18



Sujete el cuerpo azul. Utilizando un destornillador pequeño de cabeza plana, remueva el **Empaque/Sello del Émbolo** (Parte #: **JDI123**). Instale el nuevo empaque/sello en la ranura del émbolo.



19



Alinee las muescas en la parte inferior del cuerpo azul con los dientes en la parte superior del vástago de inyección.

20



Atornille la tuerca del vástago apretando con la mano.

21



Si la escala de su preferencia no se muestra hacia afuera, afloje y remueva la tuerca del vástago de inyección.

Jale el ensamble un poco hacia abajo, rótelo 180 grados y empújelo de nuevo hacia arriba.



Vuelva a instalar la tuerca.



Antes de instalar la manguera de succión, inspecciónela. Si está ensanchada, córtela una pulgada más o menos y vuélvala a instalar.

Si está agrietada, rígida, o se ve muy vieja, reemplácela.



Inserte la manguera por la tuerca de la manguera de succión. Sujete la manguera a la lengüeta, y atornille la tuerca de la manguera.

Para las instrucciones en video, visite:
<https://www.youtube.com/user/DosatronIntl>
y vea el Video de Servicio D14MZ10 o
escanee el código QR con su dispositivo móvil.



Video Servicio
D14MZ10



Video Pistón
D14MZ10



Video de Soluciones
D14MZ10



DOSATRON®

An Ingersoll Rand Business

2090 Sunnydale Blvd. • Clearwater, FL 33765

1-800-523-8499 • www.dosatron.com



LIT-MKD14MZ10