

# Part 20PJ030: D20S - 100 GPM Injection Seal Kit



**This kit contains:**

(1) 20J008	Lower plunger o-ring
(1) 20J013	Plunger rod o-ring
(1) 20J012	Upper plunger o-ring
(1) 20J011	Injection stem o-ring
(1) 20J010	Injection sleeve o-ring
(1) 20PJ010	Upper check valve assembly
(1) 20PJ011	Lower check valve assembly
(1) 20M045	Plunger pin

Veá el reverso para instrucciones en Español.



2090 Sunnysdale Blvd. • Clearwater, FL 33765  
800-523-8499 • 727-443-5404  
www.dosatronusa.com

## Kit Contents:

- 20PJ010:** Upper check valve assembly
- 20PJ011:** Lower check valve assembly
- 20J010:** Injection sleeve o-ring
- 20J011:** Injection stem o-ring
- 20J012:** Upper plunger o-ring
- 20J008:** Lower plunger o-ring
- 20J013:** Plunger rod o-ring
- 20M045:** Plunger pin

**!** We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.  
Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.  
Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

**STOP CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

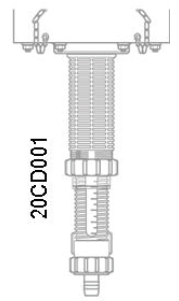
## Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

1. Unscrew the metal clamp (20M046) and remove the suction hose.



2. Unscrew from the lower gray base the injection assembly (20CD001).

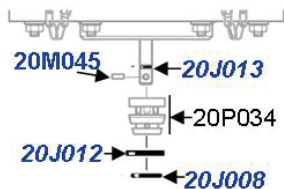


- !** Test the fit on your hose to make sure that there is no air intake during suction. If the hose does not fit tightly, cut a quarter inch off before reattaching.

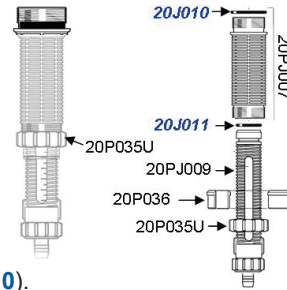
3. Remove lower plunger o-ring (20J008) and push pin (20M045) out. Pull down on the plunger assembly (20P034) and slide it off the rod.

Replace plunger rod o-ring (20J013) and the upper plunger o-ring (20J012). Slide plunger assembly (20P034) back onto rod, lining up hole on the plunger with the hole on the rod, and insert new plunger pin (20M045).

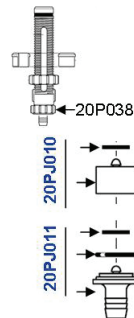
Place the new lower plunger o-ring (20J008) in lower groove of the plunger assembly (20P034) to cover the pin.



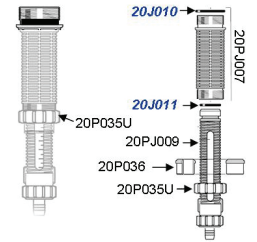
4. Unscrew middle nut (20P035U) and pull the injection stem (20JP009) out. Carefully remove clear indicators. Remove the injection stem o-ring (20J011), clean the o-ring seats, and insert new injection stem o-ring (20J011). Replace the injection sleeve o-ring (20J010).



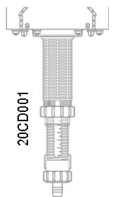
5. Unscrew check valve nut (20P038) and remove lower and upper check valve assemblies (20PJ011 and 20PJ010). Replace both assemblies and screw the check valve nut (20P038) back on.



6. Slide the middle nut (20P035U) onto injection stem from the top. Align the clear indicators (20P036) around the injection stem (20PJ009) and slide the middle nut (20P035U) up over them. Insert the injection stem assembly (20PJ009) into the injection sleeve assembly (20PJ007) and tighten middle nut (20P035U).



7. Insert the injection assembly (20CD001) into the lower gray base and screw in to tighten.



8. Slide the metal clamp (20M046) onto the suction hose, reattach the suction hose onto the check valve barb, and tighten the metal clamp (20M046).



**!** If you use tools to remove any parts, be extremely careful not to scratch any sealing surfaces.

**!** If you experience difficulty removing the upper check valve assembly (20PJ010), try pushing it out with a long screwdriver or similar tool.

**!** Don't forget to reset injection rate when finished.

# Contenido del Kit:

**20PJ010:** Ensamble superior de la válvula cheque



**20PJ011:** Ensamble inferior de la válvula cheque



**20J010:** O-ring de la manga de inyección



**20J011:** O-ring del montaje de inyección



**20J012:** O-ring superior del embolo



**20J008:** O-ring inferior del embolo



**20J013:** O-ring de la barra del embolo



**20M045:** Clavija de seguridad del embolo



**!** Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicón en el o-ring para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

**STOP PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

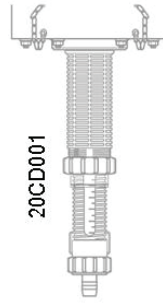
## Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

- Desatornille la abrazadera metálica (20M046) y remueva la manguera de succión.



- Desatornille el cono de inyección (20CD001) de la base inferior gris.

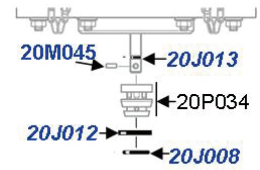


**!** Examine el ajuste de la manguera para asegurarse que no está entrando aire durante la succión. Si la manguera no entra firmemente, córtela un cuarto de pulgada antes de instalarla.

- Remueva el o-ring inferior del embolo (20J008) y empuje la clavija de seguridad (20M045) hacia afuera. Jale hacia abajo el ensamble del embolo (20P034) y deslícelo fuera de la barra.

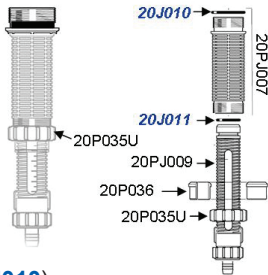
Reemplace el o-ring de la barra del embolo (20J013) y el o-ring superior del embolo (20J012). Introduzca el ensamble del embolo (20P034) de nuevo sobre la barra, alineando el agujero del embolo con el agujero de la barra, e inserte de nuevo la clavija de seguridad (20M045).

Coloque el nuevo o-ring inferior del embolo (20J008) en la ranura inferior del ensamble del embolo (20P034) para cubrir la clavija de seguridad.

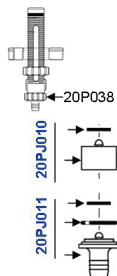


**!** Si utiliza herramientas para remover cualquiera de las partes, tenga mucho cuidado de no rayar ninguna superficie.

- Desatornille la tuerca del medio (20P035U) y jale hacia afuera el montaje de inyección (20JP009). Remueva cuidadosamente los indicadores transparentes. Remueva el o-ring (20J011) del montaje de inyección, y limpie la hendidura antes de colocar el nuevo o-ring (20J010). Reemplace el o-ring de la manga de inyección (20J010).

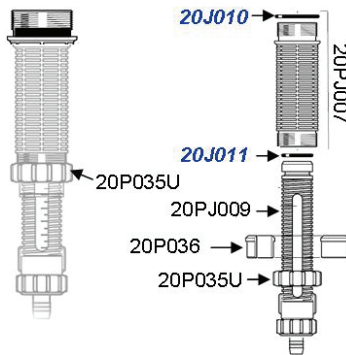


- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (20P038) y remueva los ensambles superior e inferior (20PJ010 y 20PJ011) de la válvula cheque. Reemplace ambos ensambles y atornille de nuevo la tuerca de la válvula cheque (20P038) en su lugar.

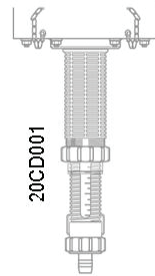


**!** Si usted tiene dificultad removiendo el ensamble superior de la válvula cheque (20PJ010), trate de empujarlo hacia afuera con un destornillador o herramienta similar.

- Inserte la tuerca del medio (20P035U) sobre el montaje de inyección por la parte superior. Alinee los indicadores transparentes (20P036) alrededor del montaje de inyección (20PJ009) y deslice la tuerca del medio (20P035U) sobre ellos. Inserte el montaje de inyección (20PJ009) dentro de la manga de inyección (20PJ007) y apreté la tuerca del medio (20P035U).



- Inserte el cono de inyección (20CD001) en la base inferior gris y atornille hasta que quede ajustado.



- Inserte la abrazadera metálica (20M046) sobre la manguera de succión, fije la manguera de succión a la lengüeta de la válvula cheque, y apriete la abrazadera metálica (20M046).



**!** No se olvide de reajustar su índice de inyección al porcentaje apropiado.